

PRESUPUESTO DE GASTOS por Programa

(ANTEPROYECTO)

PRESUPUESTO DE GASTOS 2021

| Programa | Descripción | Créditos Iniciales |
|----------|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| 011 | DEUDA PÚBLICA. | 22.800,00 |
| 132 | SEGURIDAD Y ORDEN PÚBLICO. | 2.531.240,00 |
| 1330 | ORDENACIÓN DEL TRÁFICO Y DEL ESTACIONAMIENTO. | 70.600,00 |
| 1331 | APARCAMIENTO 'BALCÓN DE EUROPA' | 563.950,00 |
| 1332 | APARCAMIENTO 'VERANO AZUL' | 25.100,00 |
| 1333 | APARCAMIENTO 'PLAYA DE BURRIANA' | 80.500,00 |
| 135 | PROTECCIÓN CIVIL | 127.900,00 |
| 136 | SERVICIO DE PREVENCIÓN Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS | 420.000,00 |
| 150 | ADMINISTRACIÓN GENERAL DE VIVIENDA Y URBANISMO. | 1.060.400,00 |
| 151 | URBANISMO: PLANEAMIENTO. GESTIÓN. EJECUCIÓN Y DISCIPLINA URB | 1.343.990,00 |
| 1522 | CONSERVACIÓN Y REHABILITACIÓN DE LA EDIFICACIÓN | 145.000,00 |
| 1532 | PAVIMENTACIÓN DE VÍAS PÚBLICAS | 2.574.920,00 |
| 160 | ALCANTARILLADO | 30.300,00 |
| 161 | ABASTECIMIENTO DOMICILIARIO DE AGUA | 64.500,00 |
| 1621 | RECOGIDA DE RESIDUOS. | 1.668.840,00 |
| 163 | LIMPIEZA VIARIA. | 1.820.000,00 |
| 164 | CEMENTERIO Y SERVICIOS FUNERARIOS. | 160.040,00 |
| 165 | ALUMBRADO PÚBLICO. | 537.230,00 |
| 171 | PARQUES Y JARDINES. | 706.320,00 |
| 1720 | PROTECCIÓN Y MEJORA DEL MEDIO AMBIENTE. | 209.490,00 |
| 1728 | PLAYAS | 765.600,00 |
| 221 | OTRAS PRESTACIONES ECONÓMICAS A FAVOR DE EMPLEADOS. | 30.000,00 |
| 2310 | ASISTENCIA SOCIAL PRIMARIA | 1.448.040,00 |
| 2311 | CENTRO DE LA MUJER | 165.900,00 |
| 2312 | MAYORES | 50.000,00 |
| 2313 | PROGRAMA DE EMPLEO CONTRA LA EXCLUSIÓN SOCIAL | 1.827.380,00 |
| 241 | FOMENTO DEL EMPLEO. | 700,00 |
| 311 | PROTECCIÓN DE LA SALUBRIDAD PÚBLICA | 57.600,00 |
| 323 | FUNCIONAMIENTO DE CENTROS DE ENSEÑANZA PREESCOLAR Y PRIMAR | 877.320,00 |
| 3261 | ESCUELA MUNICIPAL DE MÚSICA Y DANZA | 361.400,00 |
| 330 | ADMINISTRACIÓN GENERAL DE CULTURA. | 52.600,00 |
| 3321 | BIBLIOTECAS PÚBLICAS | 98.100,00 |
| 3331 | CENTRO CULTURAL 'VILLA DE NERJA'. | 329.000,00 |
| 3332 | SALA MERCADO. | 8.800,00 |
| 3333 | LUGARES DE CULTO | 1.800,00 |
| 334 | PROMOCIÓN CULTURAL. | 130.100,00 |
| 3371 | JUVENTUD. | 84.550,00 |
| 3372 | CENTROS SOCIALES | 1.400,00 |
| 3381 | FERIA DE NERJA | 235.000,00 |
| 3382 | FERIA DE MARO | 35.000,00 |
| 3383 | TRADICIONES POPULARES. | 161.100,00 |
| 340 | ADMINISTRACIÓN GENERAL DE DEPORTES. | 476.500,00 |
| 341 | PROMOCIÓN Y FOMENTO DEL DEPORTE. | 261.500,00 |
| 3420 | INSTALACIONES DEPORTIVAS. | 221.520,00 |
| 3421 | CIUDAD DEPORTIVA 'ENRIQUE LÓPEZ CUENCA' | 463.800,00 |

PRESUPUESTO DE GASTOS por Programa

(ANTEPROYECTO)

PRESUPUESTO DE GASTOS 2021

| Programa | Descripción | Créditos Iniciales |
|----------|------------------------------------------------------|----------------------|
| 3422 | INSTALACIONES DEPORTIVAS. VERANO AZUL | 10.400,00 |
| 419 | OTRAS ACTUACIONES EN AGRICULTURA. GANADERÍA Y PESCA. | 10.000,00 |
| 4310 | COMERCIO | 36.000,00 |
| 4320 | INFORMACIÓN Y PROMOCIÓN TURÍSTICA. | 293.800,00 |
| 4321 | RESIDENTES | 53.200,00 |
| 433 | DESARROLLO EMPRESARIAL. | 400.000,00 |
| 4411 | TRANSPORTE COLECTIVO URBANO DE VIAJEROS | 79.100,00 |
| 912 | ÓRGANOS DE GOBIERNO. | 1.114.800,00 |
| 920 | ADMINISTRACIÓN GENERAL . | 1.921.680,00 |
| 924 | PARTICIPACIÓN CIUDADANA | 15.100,00 |
| 929 | IMPREVISTOS Y FUNCIONES NO CLASIFICADAS. | 575.000,00 |
| 931 | POLÍTICA ECONÓMICA Y FISCAL. | 1.683.100,00 |
| 933 | GESTIÓN DEL PATRIMONIO. | 901.410,00 |
| 9430 | TRANSFERENCIAS A OTROS ENTIDADES LOCALES. | 6.000,00 |
| 9431 | MANCOMUNIDAD MUNICIPIOS COSTA DEL SOL ORIENTAL. | 122.000,00 |
| | Total general | 29.529.420,00 |